



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO INTERNO	SPESSORE PARETE	PESO	PRESSIONE D'ESERCIZIO	ASPIRAZIONE	RAGGIO DI CURVATURA
(mm)	(mm)	gr/mt	BAR	M H ₂ O	(mm)
10	3,1	180	10	9	23
12	3,1	190	10	9	24
14	3,1	230	10	9	28
16	3,1	260	10	9	32
18	3,5	296	9	9	28
20	3,5	340	8,5	9	30
22	3,7	400	8,5	9	33
25	4,0	520	8,5	9	38
30	4,2	630	8	9	45
32	4,2	660	8	9	48
35	4,3	750	8	9	52
38	4,5	800	8	9	57
40	4,8	950	8	9	60
45	4,9	1150	8	9	67
50	5,4	1300	6	9	75
60	6,0	1750	5,5	9	120
63	5,5	1800	5,5	9	130
70	6,7	2100	4,5	8,5	140
80	6,3	2500	3,5	8,5	160
90	6,5	2900	3,5	8,5	180
100	7,5	3650	2,5	8,5	200
110	7,0	3950	2,5	8	220
120	8,0	4300	2,5	8	240
125	8,0	4600	2,5	8	250
150	10,0	6500	2	8	300

IMPIEGO: Trattasi di tubo universale idoneo alla mandata ed ottima aspirazione di liquidi alimentari secondo la DIRETTIVA EUROPEA 2007/19/EC per i simulanti A-B-C. La spirale metallica lo rende estremamente flessibile. La sua trasparenza permette di vedere il passaggio del liquido all'interno. I principali settori di impiego sono l'industria alimentare in genere, gli impianti di drenaggio, autospurghi, cantieristica navale e pompe di aspirazione

COLORE: trasparente con spirale metallica incorporata

TEMPERATURA: -25°C +60°C *(vedi ultima pag. catalogo)

LUNGHEZZA DEI ROTOLI: mt 60 fino al Ø 30, mt 30 dal Ø 32 al Ø 100 mt 20 dal Ø 110 ed oltre.

